

## Über-/Unterdruckklappe



*die bessere Lösung hat Stanelle*

### Typ SDAK

Für höchste Silo-Sicherheit durch optimalen Druckausgleich



ohne Anschlußflansch gezeichnet

**Anwendungsgebiete:** Die Stanelle-Über-/Unterdruckklappe Typ SDAK ist ein Sicherheitsorgan für Silos, welche pneumatisch befüllt werden. In Ihrer kombinierten Ausführung können sowohl Überdruck als auch Unterdruck bei der pneumatischen Füllung, entstehend durch Absaugventilatoren oder Wächtereinstürze, ausgeglichen werden. Der optimale Schutz des Silos ist durch die wartungsfreie Konstruktion der SDAK gewährleistet.

**Funktionsweise:** Die gewichtsbelasteten, kugelgelagerten Klappen werden durch den Außen-

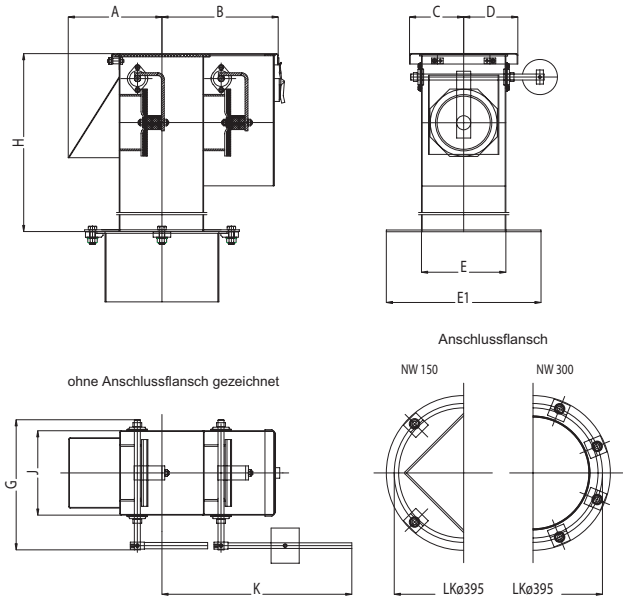
bzw. Siloinnendruck geöffnet. Im nichtbeaufschlagten Zustand sind die gummibelegeten Klappenteller staubdicht. Bei einem Unterdruck von mehr als 5 mbar wird die Unterdruckklappe durch den Außendruck geöffnet – Außenluft kann zum Druckausgleich in das Silo strömen. Bei auftretendem Silo-Innendruck öffnet die mit einem verstellbaren Gewicht ausgestattete Klappe. Der Überdruck kann sich über die Klappenöffnung abbauen. Durch die Konstruktion wird gewährleistet, dass der Ansprechdruck sich nicht extrem erhöht, und die Austrittsöffnung voll ansprechen kann.

**Material/Ausführung:** Als Werkstoff stehen Stahl und verschiedene Edelstähle zur Auswahl. Standardgrößen Ø 150 mm und 300 mm. Optional kann die Klappe mit berührungslosen Näherungsschaltern ausgerüstet werden. Für die Verwendung auf Silos und Behältern in geschlossenen Hallen kann die Klappe mit einem Abluftstutzen geliefert werden, so dass die aus dem Silo entweichende Luft durch Rohrleitungen abgeleitet werden kann.

**Lackierung:** Hammerschlag silbergrau.

**Vorteile:**

- Weitestgehend wartungsfrei
- Alle Lager dauerhaft fettgeschmiert
- Austrittsöffnung voll wirksam durch gewichtsbelastete Klappenteller
- Überdruck-Bereich stufenlos einstellbar



**Maßtabellen:**

DN	Ø 150 mm	Ø 300 mm
Überdruck	60 mbar	60 mbar
Unterdruck	5 mbar	5 mbar
Temperatur	80 °C	80 °C
Luftdurchlass maximal	2200 m³/h	8500 m³/h
Gewicht	45 kg	235 kg

DN	A	B	C	D	E
150	265	355	154	154	∅ 240
300	427	617	260	260	∅ 323

DN	E1	G	H	J	K
150	∅ 440	380	706	240	540
300	∅ 440	700	902	420	810

**Weiteres umfangreiches Zubehör:**

Entstaubungstechnik



Silosicherheit



Austragshilfen



Absperrorgane



Belader



Befüllsysteme

